



NOTA IMPORTANTE: La información y recomendaciones arriba mencionadas, concerniente a este producto, están basadas en información que creemos confiable, bajo nuestros ensayos de laboratorio y la experiencia utilizada en campo. Sin embargo dadas las condiciones de uso actuales que están fuera de nuestro control, cualquier recomendación o sugerencia son hechas sin garantía implicada o expresada.

EPO-GON THIN

T-4737-THIN

PROPIEDADES:	
Forma	Líquido
Color	Café rojizo
Olor	Característico
Gravedad específica	1.2

DESCRIPCIÓN:

EPO-GON THIN (T-4737-THIN) ES UN LÍQUIDO LIGERO ESPECIAL DESARROLLADO ESPECÍFICAMENTE PARA DESHACER EPÓXICOS Y OTROS RECUBRIMIENTOS ORGÁNICOS DIFÍCILES DE REMOVER.

SU CARÁCTER PARA TRABAJO PESADO DEPENDE DE CIERTOS COMPONENTES QUE POSEEN LAS CARACTERÍSTICAS PARA RECONOCER EL RIESGO Y LA TOXICIDAD.

SE RECOMIENDA HACER PRUEBAS PARA OBTENER EL TIEMPO DE CONTACTO Y RESULTADOS.

CORROSIÓN:

PRUEBAS REALIZADAS EN DIFERENTES EQUIPOS, CON EL SOLVENTE TURCO EPO-GON THIN MANIFESTARON LOS SIGUIENTES RESULTADOS:

MAGNESIO DOW # 7 : 1.2 MILIGRAMOS POR PULGADA CUADRADA.

ALUMINIO 1100: 1.2 MILIGRAMOS POR PULGADA CUADRADA

ALUMINIO DESNUDO 2024: + 24.3 MILIGRAMOS POR PULGADA CUADRADA.

ACERO 1020: 1.4 MILIGRAMOS POR PULGADA CUADRADA.

NO RECOMENDADO PARA ACEROS DE ALTO ESFUERZO.

APLICACIONES:

SUMERJA COMPLETAMENTE LAS PARTES SECAS EN LA SOLUCIÓN. PERMITA QUE ESTAS PERMANEZCAN EL TIEMPO SUFICIENTE PARA REMOVER LA PINTURA.

ENJUAGUE: TRANSFERIR LAS PARTES A UN ÁREA DE ENJUAGUE CON ROCIADORES DE AGUA A ALTA PRESIÓN, ES RECOMENDADO ENJUAGAR CON AGUA FRÍA.

CONCENTRACIÓN: ÚSESE COMO SE RECIBE. EVITE INTRODUCIR AGUA PARA DELIBERAR ACCIDENTES.

PARA APLICACIONES DIFERENTES:

CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO.

PRECAUCIONES:

USE EQUIPO DE SEGURIDAD, GUANTES, LENTES, ETC.

www.turcomexico.com



EPO-GON THIN

SECCIÓN I IDENTIFICACIÓN

NOMBRE COMÚN DEL PRODUCTO:

FÓRMULA:

FAMILIA QUÍMICA:

SINÓNIMOS:

PESO MOLECULAR:

TURCO EPO-GON THIN

COMPUESTOS ORGÁNICOS, INHIBIDORES, TENSOACTIVOS, SOLVENTES

ORGÁNICA

T-4737-THIN

N/D



SECCIÓN II PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

ESTADO FÍSICO:

OLOR:

PUNTO DE EBULLICIÓN:

PORCENTAJE DE VOLÁTILES:

VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN:

GRAVEDAD ESPECÍFICA (H₂O=1):

SOLUBILIDAD EN AGUA:

PRESIÓN A VAPOR:

DENSIDAD DE VAPOR (AIRE=1):

LÍQUIDO

CARACTERÍSTICO

N/D

N/D

SE EVAPORA TOTAL Y RÁPIDAMENTE

1.2

NULA

N/D

N/D

SECCIÓN III PELIGROS DE FUEGO Y EXPLOSIÓN

PUNTO DE IGNICIÓN:

LÍMITES DE INFLAMABILIDAD:

MEDIOS DE EXTINCIÓN:

EQUIPO ESPECIAL PARA COMBATE DE INCENDIOS:

PELIGRO DE FUEGO O EXPLOSIÓN NO USUALES:

RESULTADO DE LA COMBUSTIÓN:

NO HACE IGNICIÓN CUANDO SE CALIENTA A SU PUNTO DE EBULLICIÓN

INFLAMABLE

NIEBLA DE AGUA

ESPUMA

HALÓN

CO₂

POLVO QUÍMICO SECO

OTRO

USAR ROPA COMPLETA DE PROTECCIÓN

N/A

BIÓXIDO DE CARBONO, COMPUESTOS CLORADOS

SECCIÓN IV PELIGROS PARA LA SALUD

VÍA DE ENTRADA

INGESTIÓN ORAL:

CONTACTO CON LOS OJOS:

ABSORCIÓN POR LA PIEL:

INHALACIÓN:

SUSTANCIA CANCERÍGENA:

SÍNTOMAS DEL LESIONADO

MALESTAR

IRRITACIÓN

QUEMADURAS

IRRITACIÓN

NO, NO HAY EVIDENCIAS

PRIMEROS AUXILIOS

PRODUCIR VÓMITO, DAR CUCHARADAS DE AGUA CALIENTE Y SAL, HUEVO BATIDO CON AGUA.

LAVAR CON AGUA EN ABUNDANCIA,

ABSORBA RÁPIDAMENTE A TRAVÉS DE LA PIEL. LAVAR CON ALCOHOL Y DESPUÉS CON JABÓN Y AGUA.

TRASLADAR A LUGAR FRESCO Y VENTILADO

EPO-GON THIN



SECCIÓN V DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD:	ESTABLE; CONDICIONES A EVITAR: OXIDANTES FUERTES
INCOMPATIBILIDAD (MATERIALES A EVITAR):	OXIDANTES FUERTES
DESCOMPOSICIÓN DE PRODUCTOS PELIGROSOS:	BIÓXIDO DE CARBONO
POLIMERIZACIÓN PELIGROSA:	NO PUEDE OCURRIR

SECCIÓN VI PROCEDIMIENTO PARA FUGAS O DERRAMES

ABSORBER CON ASERRÍN O ARENA, POSTERIORMENTE LAVE CON AGUA Y JABÓN.

SECCIÓN VII PROTECCIÓN PERSONAL

PROTECCIÓN RESPIRATORIA:	CON CARTUCHO DE CARBÓN ACTIVADO
GUANTES TIPOS:	RESISTENTES AL ÁCIDO Y SOLVENTES
PROTECCIÓN PARA LOS OJOS:	LENTE DE SEGURIDAD (GOGGLES)
OTRO TIPO DE PROTECCIÓN:	ZAPATOS DE SEGURIDAD DE HULE

SECCIÓN VIII INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE

MANTENER LOS ENVASES PERFECTAMENTE CERRADOS, EVITAR CONTENEDORES EN CONGELACIÓN Y CALENTAMIENTO.

SECCIÓN IX INFORMACIÓN

LA INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES MENCIONADAS, CONCERNIENTES A ESTE PRODUCTO, ESTÁN BASADAS EN INFORMACIÓN QUE CREEMOS CONFIABLE, BAJO NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y LA EXPERIENCIA UTILIZADA EN CAMPO, SIN EMBARGO DADAS LAS CONDICIONES DE USO ACTUALES QUE ESTÁN FUERA DE NUESTRO CONTROL, CUALQUIER RECOMENDACIÓN O SUGESTIÓN SON HECHAS SIN GARANTÍA IMPLICADA O EXPRESADA.

SECCIÓN X PRECAUCIONES ESPECIALES

PRECAUCIONES TOMADAS PARA EL MANEJO Y ALMACENAMIENTO:
DEBE ESTAR ALMACENADO EN ÁREAS PROTEGIDAS FUERA DE LA LUZ DEL SOL, PREFERENTEMENTE A TEMPERATURAS MAYORES DE 32°F Y MENORES DE 90°F. DEBE TENER ETIQUETAS DONDE INCLUYA LA TOXICIDAD DEL PRODUCTO ASÍ COMO SU RIESGO.

OTRAS PRECAUCIONES Abra cuidadosamente para evitar salpicaduras. El equipo debe ser en tanques en baño de acero, equipos con cobertura a la entrada.

OBSERVACIONES _____

