



ALUGOLD

LÍQUIDO LISTO PARA USARSE

PROPIEDADES:	
Solubilidad	Completa
pH	1.7 ± 1 ó ácido

DESCRIPCIÓN:

TURCO ALUGOLD, ESTA DISEÑADO PARA IMPARTIR UNA CAPA DE CONVERSIÓN DORADA O IRIDISCENTE EN LA SUPERFICIE, PARA PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y MEJORAR LA ADHESIÓN DE PINTURA EN LA SUPERFICIE DE ALUMINIO.

INSTRUCCIONES DE USO:

PREPARACIÓN DEL BAÑO:

A) PARA MEJORAR LA EFICIENCIA DEL BAÑO SE TIENE QUE ENVEJECER LA SOLUCIÓN POR UN PERÍODO DE 24 A 48 HRS., PARA REDUCIR EL TIEMPO DE ENVEJECIMIENTO DE ESTA SOLUCIÓN SE CALIENTA EL BAÑO A 65°C, MANTENIENDO LA TEMPERATURA DURANTE 5 MIN., DESPUÉS DEJAR ENFRIAR Y OPERAR EL TANQUE A TEMPERATURA AMBIENTE.

B) DESPUÉS DE SEGUIR LAS INSTRUCCIONES ANTERIORES, EL PH DEL BAÑO PUDO HABER CAMBIADO, EL PH DE OPERACIÓN ES DE 1.6 A 1.9, SI ESTE ESTÁ FUERA DE ESPECIFICACIÓN, SE DEBE AJUSTAR CON ÁCIDO NÍTRICO O HIDRÓXIDO DE AMONIO.

PROCESO DE APLICACIÓN DE TURCO ALUGOLD:

INMERSIÓN: LAS PARTES DE ALUMINIO LIMPIAS, SE SUMERGEN EN EL BAÑO DE TURCO ALUGOLD A TEMPERATURAS DE 24°C A 29°C, DE 3 A 6 MINUTOS. EL TIEMPO DE INMERSIÓN ÓPTIMO DEPENDE DEL TIPO DE ALEACIÓN, LA EDAD DEL BAÑO Y LA TEMPERATURA. OPERANDO EN EL RANGO DE PH DE 1.6 A 1.9.

ENJUAGUE: DESPUÉS DE SUMERGIR EN EL BAÑO DE TURCO ALUGOLD, LAS PARTES SE DEBEN ENJUAGAR RIGUROSAMENTE CON AGUA FRÍA, PARA OBTENER UNA RESISTENCIA SATISFACTORIA A LA CORROSIÓN.

ENJUAGUE INHIBIDO: LA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ES AUMENTADA POR EL USO DE UN ÚLTIMO ENJUAGUE INHIBIDO, DISOLVIENDO 1.43 G DE ÁCIDO CRÓMICO POR LITRO DE AGUA, A TEMPERATURA AMBIENTE, SUMERGIR LAS PARTES DURANTE 15-30 SEG.

SECADO: EL SECADO FINAL SE OBTIENE POR LOS MÉTODOS CONVENCIONALES, PERO SIN EXCEDER LA TEMPERATURA DE 65°C.

ROCIADO (SPRAY): SE APLICA CON TODAS LAS CONSIDERACIONES ANTERIORES, AL PROCESO DE ROCIADO (SPRAY), SOLO QUE EL TIEMPO DE CONTACTO CON LA SOLUCIÓN DE TURCO ALUGOLD PUEDE ACORTARSE UN POCO, Y LAS TEMPERATURAS DEBEN AUMENTARSE. SE RECOMIENDA TIEMPO DE CONTACTO DE ROCÍO ARRIBA DE 15 SEG., Y LA TEMPERATURA DE 33-35°C.

AJUSTES: DE VEZ EN CUANDO SE REQUIERE AJUSTAR EL BAÑO CON CANTIDADES PEQUEÑAS DE TURCO ALUGOLD, CUANDO LOS QUÍMICOS SE AGOTAN. ESTOS AJUSTES DEBEN HACERSE CON LAS CANTIDADES SUFICIENTES PARA MANTENER LA CONCENTRACIÓN DE TURCO ALUGOLD COMO ESTA RECOMENDADO. DURANTE LOS TIEMPOS DE OPERACIÓN DEBE ANALIZARSE EL CROMO HEXAVALENTE EN EL BAÑO CADA SEGUNDO DÍA, POR MÉTODOS ANALÍTICOS EN EL LABORATORIO. EL AJUSTE DEL BAÑO, PUEDE HACERSE ENTONCES, CUANDO ASÍ LO INDIQUEN LAS PRUEBAS DEL



NOTA IMPORTANTE: La información y recomendaciones arriba mencionadas, concierne a este producto, están basadas en información que creemos confiable, bajo nuestros ensayos de laboratorio y la experiencia utilizada en campo. Sin embargo dadas las condiciones de uso actuales que están fuera de nuestro control, cualquier recomendación o sugerencia son hechas sin garantía implícita o expresada.

INSTRUCCIONES DE USO (CONTINUACIÓN):

PARA DESECHAR EL BAÑO: BAJO LAS CONDICIONES COMUNES DE FUNCIONAMIENTO, UN BAÑO DE TURCO ALUGOLD TENDRÁ UNA VIDA LARGA EN EL TANQUE; SIN EMBARGO, COMO LOS CONTAMINANTES Y PRODUCTOS DE REACCIÓN AUMENTAN DESPACIO, EN EL FUTURO, EL BAÑO DEJARÁ DE FUNCIONAR APROPIADAMENTE. CUANDO YA VIENE DE TIEMPO ESE NUEVO AJUSTE, EL BAÑO DEJARÁ DE FUNCIONAR APROPIADAMENTE, POR LO QUE DEBE SER DESECHADO. EL TANQUE SE LIMPIA PERFECTAMENTE, Y SE PREPARA UN NUEVO BAÑO.

EL EQUIPO: LA PARTE SUPERIOR DE LOS TANQUES Y TODAS LAS PARTES QUE ESTÁN EN CONTACTO CON TURCO ALUGOLD, DEBEN ESTAR CONSTRUIDOS DE ACERO INOXIDABLE, O DE UN MATERIAL EQUIVALENTE A PRUEBA DE ÁCIDOS.

CONTROL DE pH:

EL CONTROL DE PH ES MUY IMPORTANTE EN ESTE PROCESO. DEBE USARSE UN MEDIDOR DE pH (POTENCIÓMETRO). EL pH DE OPERACIÓN DEBE SER ENTRE 1.6 A 1.9, ADICIONAR ÁCIDO NÍTRICO CUANDO EL pH ESTÁ DEMASIADO ALTO, ADICIONAR HIDRÓXIDO DE AMONIO CUANDO EL PH ESTÁ DEMASIADO BAJO. SI EL MEDIDOR DE pH (POTENCIÓMETRO) NO ESTÁ DISPONIBLE, PUEDE USARSE PAPEL pH, PAUL FRANK NO. 1028.

PARA APLICACIONES DIFERENTES:

CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO.

PRECAUCIONES:

USE EQUIPO DE SEGURIDAD, GUANTES, LENTES, ETC.

www.turcomexico.com

SECCIÓN I IDENTIFICACIÓN

NOMBRE COMÚN DEL PRODUCTO:
FÓRMULA:
FAMILIA QUÍMICA:
SINÓNIMOS:
PESO MOLECULAR:

TURCOAT ALUGOLD



SECCIÓN II PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

ESTADO FÍSICO:
OLOR:
PUNTO DE EBULLICIÓN:
PORCENTAJE DE VOLÁTILES:
VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN:
GRAVEDAD ESPECÍFICA (H₂O=1):
SOLUBILIDAD EN AGUA:
PRESIÓN A VAPOR:
DENSIDAD DE VAPOR (AIRE=1):

SECCIÓN III PELIGROS DE FUEGO Y EXPLOSIÓN

PUNTO DE IGNICIÓN:
LÍMITES DE INFLAMABILIDAD:
MEDIOS DE EXTINCIÓN:

- NIEBLA DE AGUA
- ESPUMA
- HALÓN
- CO₂
- POLVO QUÍMICO SECO
- OTRO

EQUIPO ESPECIAL PARA COMBATE DE INCENDIOS:
PELIGRO DE FUEGO O EXPLOSIÓN NO USUALES:
RESULTADO DE LA COMBUSTIÓN:

ROPA DE PROTECCIÓN

SECCIÓN IV PELIGROS PARA LA SALUD

VÍA DE ENTRADA
INGESTIÓN ORAL:

CONTACTO CON LOS OJOS:

ABSORCIÓN POR LA PIEL:

INHALACIÓN:

SUSTANCIA CANCERÍGENA:

SÍNTOMAS DEL LESIONADO

NO, NO HAY EVIDENCIAS

PRIMEROS AUXILIOS



SECCIÓN V DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD:	ESTABLE; CONDICIONES A EVITAR: NINGUNA
INCOMPATIBILIDAD (MATERIALES A EVITAR):	
DESCOMPOSICIÓN DE PRODUCTOS PELIGROSOS:	NO EXISTE
POLIMERIZACIÓN PELIGROSA:	NO PUEDE OCURRIR

SECCIÓN VI PROCEDIMIENTO PARA FUGAS O DERRAMES

SECCIÓN VII PROTECCIÓN PERSONAL

PROTECCIÓN RESPIRATORIA:
GUANTES TIPOS:
PROTECCIÓN PARA LOS OJOS:
OTRO TIPO DE PROTECCIÓN:

SECCIÓN VIII INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE

SECCIÓN IX INFORMACIÓN

LA INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES MENCIONADAS, CONCERNIENTES A ESTE PRODUCTO, ESTÁN BASADAS EN INFORMACIÓN QUE CREEMOS CONFIABLE, BAJO NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y LA EXPERIENCIA UTILIZADA EN CAMPO, SIN EMBARGO DADAS LAS CONDICIONES DE USO ACTUALES QUE ESTÁN FUERA DE NUESTRO CONTROL, CUALQUIER RECOMENDACIÓN O SUGESTIÓN SON HECHAS SIN GARANTÍA IMPLICADA O EXPRESADA.

SECCIÓN X PRECAUCIONES ESPECIALES

PRECAUCIONES TOMADAS PARA EL MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

OTRAS PRECAUCIONES _____
OBSERVACIONES _____